

Қазақстан-Британ Техникалық университеті

ӘОЖ 622.24

Қолжазба құқығында

ТИКЕБАЕВ ТАЛГАТ АСАНБАЕВИЧ

**Қабаттың мұнай бергіштігін арттыру мақсатында ұнғыма тұпаймағы
қысымын реттеуге арналған әдістер мен техникалық құрылғыларды
жетілдіру**

6D070800 - Мұнай-газ ісі

**Философия докторы (PhD)
ғылыми дәрежесін алу үшін дайындалған диссертация**

**Ғылыми көңесшілер
Кабдулов С.З., техника ғылымдарының
докторы, профессор
Акзамов Ф.А., ғылымдарының докторы,
профессор**

**Қазақстан Республикасы
Алматы, 2014**

Мазмұны

Нормативтік сілтемелер

Анықтамалар, белгілеулер мен қысқартулар

Қолданылу аясы

Кіріспе

1 Бұрғылау процесі мен өнімді қабаттарды ашу кезіндегі дифференциялдық қысымның әсері	12
1.1 Ұңғымадағы қысымның бұрғылау мен өнімді қабатты ашу процесіне әсері.....	13
1.1.1 Ұңғымадағы абсолюттік қысымның бұрғылау көрсеткіштеріне әсері.....	13
1.1.2 Бүйірлік қысымның таужынысы беріктігіне әсері	15
1.1.3 Кеуек аралық қысымның таужынысы беріктігі мен бұрғылау көрсеткіштеріне әсері	16
1.1.4 Дифференциялдық қысымның таужыныстарын талқандау механизміне әсері.....	16
1.2 Ұңғымадағы қысымды анықтау.....	19
1.2.1 Статикалық жағдайдағы ұңғымадағы қысым.....	19
1.2.2 Ұңғымадағы гидродинамикалық қысым.....	22
1.2.3 Бұрғылау қондырғысының ұңғыма оқпанында эксцентрлік орналасуы кезіндегі қысым айырымы.....	24
1.3 Ұңғымадағы қысымды төмендету тәсілдері.....	26
1.3.1 Тығыздығы төмендетілген ерітіндінің көмегімен ұңғымадағы қысымды төмендету.....	27
1.3.2 Ауаға қанықкан сұйық арқылы бұрғылау.....	29
1.4 Бұрғылауға қолданылатын көбік жүйесінің қасиеттері мен шламның қалқу механизмі.....	30
1.4.1 Газды-сұйық жүйесін ұңғыма бұрғылауға қолдану.....	30
1.4.2 Көбік жүйесіндегі ұстірт белсенді заттар (ҰБЗ).....	31
1.4.3 Көбіктің турақтылығы.....	31
1.4.4 Көбіктің өзімен бірге алып шығу қасиеті	35
1.4.5 Флотация процесі	35
1.5 Ұңғыма түбіндегі қысымды сору (эжектрлеу) арқылы төмендету.....	37
1.6 Колъматация ұйғарымды дифференциялдық қысымның диапазонын кеңейтуші әдіс ретінде	43
1.7 Бірінші тараудың қорытындысы.....	47
2 Көлденең оқпандарды бұрғылау кезіндегі таужыныстары араласқан шламның шығымын жақсартуға арналған құрылғылар.....	47
2.1 Көлденең оқпандарды бұрғылау кезінде шламды тазалап шығару.....	47

2.2 Бұрғылау құбырының қатты бағыттаушы децентраторы	49
2.3 Бұрғылау құбыры бағанасын экцентрлі орналастыруға арналған құрылғы мен олардың жұмыс істеу принципі	51
2.4 Міндеттердің қойылуы мен зерттеулерді жүргізу әдістемесі.....	52
2.4.1 Зерттеулер міндеттің қойылуы.....	52
2.4.2 Зерттеуді жүргізу әдістемесі.....	54
2.5 Екінші тараудың қорытындысы.....	55
3 Бұрғылаудың механикалық жылдамдығына ұнғыма түбі қысымының тәуелділігін зерттеу.....	57
3.1 Бұрғылаудың механикалық жылдамдығына ұнғыма түбі қысымының тәуелділік тендеуі.....	57
3.2 Ұнғымадағы қысымның өсуінің механикалық бұрғылау жылдамдығына тәуелділігін есептеу нұсқалары.....	61
3.3 Үшінші тараудың қорытындысы.....	67
4 Ұнғыма түбінің қысымын механикалық реттеуге арналған долота үсті құрылғысын жасау	66
4.1 Құрылғыны жасау идеясының туындауы.....	66
4.1.1 Дифференциялдық және ұнғыма түбі қысымын реттеуші құрылғының бастапқы нұсқасын жасау	67
4.2 Бұрғылаудың техника-экономикалық көрсеткішін арттыру үшін долота үсті білікті сорабын қолдану тәжірибесі	72
4.3 Долота үсті білікті сорабын пайдалану ерекшеліктері.....	73
4.4 Білікті сораптың негізгі жұмыс істеу бөлігі шиыршықтың көлбеулік бұрышына тәуелділігі.....	76
4.5 Бұрғылау құрылғысының тиімділігін зерттеу мақсатында жүргізілген зертханалық жұмыстар.....	77
4.5.1 Зерттеу жұмыстарын жүзеге асыру.....	77
4.5.2 Зертханалық тәжірибелер нәтижесі.....	79
4.6 Жаңа құрылғының ұқсас түрлері мен олардың бұрғылау үрдісіндегі тиімділігі.....	82
4.6.1 Эжекторлық гидросорап (ЭЖГ) және оны қолдану тәжірибелері...	82
Қорытынды.....	87
Пайдаланылған әдебиеттер.....	88

Нормативтік сілтемелер

Бұл диссертациялық жұмыста стандарттарға сәйкес сілтемелер көрсетілген:

"Жер қойнауы және жер қойнауын пайдалану туралы" Қазақстан Республикасы заңы.[тақырып]-Алматы:2010

Қазақстан Республикасының мұнай өнімдерін өндіруді және олардың айналымын мемлекеттік реттеу туралы заңнамасы

ГОСТ 17.5.1.02-78. Охрана природы. Земли Классификация нарушенных земель для рекультивации.-М.: 1978.-28с.

Қазақстан Республикасының экологиялық кодексі.-Алматы: ЮРИСТ, 2007.-1646.

Қазақстан Республикасының жер кодексі. -Алматы: ЮРИСТ, 2008.-1046.

Анықтамалар, белгілеулер мен қысқартулар

Бұл диссертациялық жұмыста анықтамаларға сәйкес сілтемелер көрсетілген
Плато арнасы -көбік жүйесіндегі аяа көбіршіктерінен тұратын қуыстар
Үш фазалы көбік жүйесі - құрамы аяа, сұйық, қатты заттардан тұратын көбік
жүйесі

Кольматациялық экран - ұнғыма оқпаны қабырғасында бұрғылау ерітіндісі
әсерінен түзілетін қыртыс аймағы

Зениттік бұрыш - бұрғылау құбырының ауытқу бұрышы

Сакиналы сорап - құбырды орталандыру мен ұнғыма түбін шламнан тазалау
процесін қатар атқаратын сорап түрі

Ұнғыма-кенді немесе өнімді қабатты ашу мақсатында жер бетінен жүргізілетін
саңылау

Ұнғыма тұпаймағы - ұнғыма оқпанының тұпкі тұйықталған аймағы

Турбиналы бұрғылау - бұрғылау кезінде жуу сұйығының көмегімен жұмыс
істейтін гидравликалық қозғалтқыш

Дифференциялдық қысым - ұнғыма оқпанын бұрғылау кезінде аралық
кеңістікте туындастырылған қысым

Қабаттың коллекторлық қасиеті – өнімді қабаттың сұйықты өткізу қасиеті мен
кеуектілігі арқылы өзінде ұстаса қасиеті

Ауырлатылған бұрғылау құбырлары – бұрғылау құбырының бір қалыптылығын
сақтап, қашауға күш түсіру мақсатында қолданылатын ауыр құбыр түрі

Забойлық қозғалтқыш-жуу сұйығының қысымы мен білік көмегімен жұмыс
істейтін бұрғылау қозғалтқышы

Орталандырғыш-бұрғылау құбырының экцентрлі орналасуын қамтамасыз
ететін құрылғы түрі

Тұрақтандырғыш-ұнғыма оқпанының қабырғасын тегістеп тұрақтандыруға
арналған құбыр бөлігі

Калибратор – долота үстінде орналасқан бұрғылау аспабы

Механикалық жылдамдық – ұнғыма оқпанының бұрғылану жылдамдығы

Тау-кен қысымы-жоғарыдағы таужыныстарының белгілі бір қабатқа түсіретін
қысымы

Бүйірлік қысым – жер қойнауындағы белгілі бір шамаға немесе бұрғылау
құбырына жан-жақты әсер ететін қысым

Кеуек аралық қысым-кеуекті жыныстардың көлемінде туындастырылған қысым

Қашау – ұнғыма бұрғылау үрдісіндегі таужыныстарын бұзып-жаруға арналған
негізгі аспап

Бұрғылау ерітіндісі – бұрғыланған таужыныстарының үгіндісінен ұнғыма
тұпаймағын тазартып, аспапты салқыннатуға негізделген жуу сұйығы

Бингамов жүйесі-Бингамов сұйығы

Полиакриламид – акриламид негізіндегі полимерлер мен сополимерлер
тобының жалпы атауы

Флотация процесі-көбікті жүйеде ұсақ бөліктердің қалқу процесі

Эжектрлеу – жуу сұйығын бұрку арқылы тұпаймақ қысымын төмендету

Кольматация – бұрғылау ертіндісінің ұнғыма қабырғасына қабыршық түзу әрекеті

Роторлы бұрғылау – ұнғыма бұрғылау кезінде бұрғылау құбырын сағадағы қозғалтқыш көмегімен айналдыру арқылы бұрғылау

Өнімді қабатты депрессияда ашу - өнімді қабаттың коллекторлық қасиетін сақтай отырып бұрғылау мақсатында тұпаймақ қысымын қабат қысымынан төмендете отырып бұрғылау әдісі

АЖҚҚ – аномальды жоғары қабат қысымы

ТМС – тұнық мөлдір сұйық зат

ЫСҚ – ығысадың статикалық кернеуі

ҰБЗ – үстірт белсенді зат

ҰБҚ – ұнғыма бұрғылау қондырғысы

АТҚҚ – аномальды төмен қабат қысымы

ТЭК – техника экономикалық көрсеткіш

БҚТЖ – бұрғылау құбырының төменгі жинағы

ЭЖГ – эжекторлық гидросорап

БашНИПИнефть – Башкирский научно-исследовательский и проектный институт нефти

f_0 -долотаның жуу сұйығы өтетін саңылауының көлденең қимасы ауданының қосындысы

D -долота диаметрі

w_k -аралық кеңістіктегі сұйық ағынының жылдамдығы, u -таужыныстарының орташа шөгу жылдамдығы

ρ_{cr} -таужынысының орташа тығыздығы

H -қарастырылған терендік

v_{mex} -механикалық жылдамдық

F_c -ұнғыма түбінің ауданы

ρ_ω -шламның тығыздығы

Q -жуу сұйығының шығыны

r_o мен r_k -экцентрлі және концентрлі орналасқан құбырлардағы қысым айырымы

δ-желоб терендігі

А-бұрғылау және шегендеуші құбырдың немесе долотаның диаметрінің қатынасына тәуелділік коэффициенті.

H_n , H_p -сәйкесінше, ағыстық сораптың пайдалы және жұмыс істеуші арыны.

ρ_u -шламның тығыздығы,

F_c -ұнғыма түбі ауданы,

F_k -аралық кеңістіктің ауданы.

Қолданылу аясы

Бұл ұсынылып отырған жаңа технология әртүрлі төрнөндіктерге ұнғыма бұрғылау жұмыстарында пайдаланылады. Пайдалану барысында ұнғыма оқпанының тұп аймағы мен өне бойындағы дифференциялдық қысымды айтарлықтай реттеп, бұрғылаудың механикалық жылдамдығын арттыруға өз себебін тигізеді. Сонымен қатар жасалынып отырған құрылғыны бұрғылау құбырының кез-келген деңгейіне орнату мүмкіндігі қарастырылған. Басқа қысымды реттеуге арналған әрқиылдықтар мен салыстырғанда жуу сұйығын үнемді және тиімді пайдалану, бұрғылау жылдамдығын арттыру, өнімді қабатты ластамай тиімді ашу мәселесі жағынан бірқатар артықшылықтары байқалады

Кіріспе

Мәселенің маңыздылығы. Бұрғылау жұмыстарының негізгі міндеттері ұнғыма түп аймағының коллектрлік қасиеттерін сақтау, ұнғыманы уақтылы қамтамасыз ету, өнімділікті арттыру, айдау ұнғымаларының қабылдау мүмкіндігін арттыру, қындықтарды болдырмай, ұнғыма оқпанын жүргізуі жеделдегу болып табылады.

Бірақ соңғы кездері бұл міндеттерді мұлтіксіз орындауға мұнай-газ және газды-конденсатты кенорындарының әртүрлі көп қабатты болуы, өте қалың қабаттардың кездесуі бұрғылау жұмыстарын күрделендіре түсude. Әсіресе игерудің соңғы сатысындағы және сарқылған, қабат қысымы аномальды төмен кенорындарына соына дейін бұрғылау жұмыстары кезінде үлкен қындықтар кездеседі. Сонымен бірге шығымы аз, жөндеу жұмыстары мен қосымша көлденең ұнғыма бұрғылауды қажет ететін кенорындарымен жұмыс істеу барысында осыларға ұқсас қындықтарға тап болуымыз мүмкін.

Онімді қабаттың коллектрлік қасиетін сақтау тек бір ғана жетілдіру жұмысымен мәселен бұрғылау ерітіндісінің тығыздығын төмендетумен ғана іске аспайды. Мұндай жағдайда кеуек қысымы жоғары тұрақсыз таужыныстарынан өту жағдайы қынданап жатқан сулы және мұнайлар қабаттарда қысым градиенті шамадан тыс өсуі мүмкін.

Әдеттегі бұрғылау жұмыстары кезінде ұнғымадағы қысым әрқашанда жан-жағын қоршаған таужыныстарының, ұнғыма терендеген сайынғы, бұрғылау ерітіндісі айналымының болған және болмаған кезіндегі қысымынан жоғары болады. Норматив бойынша гидростатикалық қысым туғызатын бұрғылау ерітіндісінің тығыздығы ұнғыманың терендігіне байланысты қабат қысымын 5-10% өсіреді.

Ұнғыманы жуу кезінде құбыр ішіндегі гидростатикалық қысымға, ұнғыма мен құбыр арасындағы сұйықтың қысымы, ұзындық бойындағы үйкеліс нәтижесіндегі арынның шартты жоғалуы және меншікті гидравликалық кедергіні жеңуі бәрі әсер етуі мүмкін. Құрылғыны жедел түсіру кезінде, әсіресе сазды қыртыс қалыңдағанда, сальник түзілгенде, ұнғыма қабырғасы мен құбыр арасындағы кеңістік тарылғанда, құрылғының төменгі бөлігінде керісінше саңылаудың пайда болуы кезінде ұнғыма тарапынан болатын қысым одан да жоғарылай түседі. Сондықтан әдеттегі бұрғылау технологиясында бұрын ашылған қабат пен тұпаймаққа түсетін қысым қабат қысымын едәуір(1-7МПа) өсіреді. Бұл дегеніміз жетіспеушілік қатарын толықтыра түседі:

1) бұрғылау ерітіндісі мен оның фильтратының, жиірек қатты фазаларының ұнғыма тұпаймағына терендеп енуі, олардың көпіруі мен ластауы; терригенді коллекторлар таужыныстарының беріктігінің төмендеуі; өткізгіштіктің төмендеуі, ағып келу кезіндегі қажетті депрессияның өсуі; ұнғыманы игеруді мерзімінің ұзаруы және өндіру ұнғыларының шығымы төмендеп, айдау ұнғымаларының қабылдауыны төмендеуі.

2) бұрғылау қарқынының төмендеуі;

3) ұнғыма қабырғасында сазды өткізгіш қыртыстың түзілуі, құралдардың шартты қысылып қалуының жиілеуі, сальник пен тығын түзілуі, цемент

тасының ұңғыма оқпанымен байланысының болмауы және қабаттардың жіктелу сапасының төмендеуі;

4) бұрғылау ерітіндісінің жұтылуының мүмкіндігі;

5) қысым артуының әсерінен тартылу, отыру, қысылып қалу үрдістерінің болуы;

6) бұрғылау ерітінділерін дайындауға қажетті керек-жараптар мен реагенттердің шамадан тыс ысырап болуы;

Бұрғылаудың бұл ұсынылып отырған жаңа технологиясы тұпаймақ маңының гидродинамикалық қозғалысын ғана қамтып қоймайды, сонымен қатар кольматацияны реттеуді, ұңғыма қабырғасының дұрыс түзілуін, айнала таужыныстарының коллектрлік қасиеттерінің бүлінбеуін, басқа да қындықтардың алдын алуы қамтамасыз етеді.

Сондықтан бұл жұмыста бүкіл оқпан бойындағы дифференциалды қысым мен тұпаймақ қысымын, репрессиялық жағдайдың төмен болуы, қысымның теңдікте болуы немесе депрессияны қадағалау секілді үрдістерді тиімді іске асыру үшін реттеп отыру мақсатында әдістер мен техникалық құрылғыларды сараптау негізделген.

Төмендегідей репрессияны төмендету әдістері қарастырылған: бұрғылау ерітіндісінің тығыздығын рационалды таңдау, тұпаймақ пен жоғарыдағы жұтылу маңын эжектрлеу немесе арнайы құрастырылған айналмалы сорап арқылы шламды бұрғылау ерітіндісінің көтерілуіне ықпал жасау. Аналитикалық және теоретикалық есептеулерден бөлек жаңа техникалық құрылғы және оны орналастыру технологиясы қарастырылып болжамдар жасалынды.

Жұмыстың мақсаты. Өнімді қабаттың тиімді игерілуі, оның мұнай бергіштігінің жоғары болуы, бұрғылау жұмысының сапалы аяқталуымен негізделеді. Жалпы бұл жұмыстағы алдыға қойылған мақсат өнімді қабаттың бұрғылау жұмыстарынан кейін мұнайбергіштігінің жоғары болуын, кедергісіз игерілуін қамтамасыз ету, қажетті белдемді ашу сапасын арттыра тұсу, сол тұрғыда бұрғылау барысында болатын қындықтардың алдын алу және дифференциалды қысым мен ұңғыма түбінде болатын қысымды тиімді дәрежеде реттей отырып бұрғылап, алынатын өнімді жобадағыдай немесе одан да арттыра тұсу.

Зерттеудің негізгі міндеттері

1. Ұңғыма оқпаны бойындағы бұрғылау жағдайына қолайсыздау аралықтарындағы, өнімді қабатқа және тұпаймаққа кері туындастын әртүрлі қысымдарды ғылыми негіздеу.

2. Ұңғыма оқпанын бұрғылау үрдісінде айналымның жоғалуы кезіндегі әртүрлі аралықтағы және тұпаймақтағы дифференциалды қысымды реттеу технологиясы мен техникалық құрылғысын жасау.

3. Жоғары флотерленген әдіспен көбік жүйесін туындау мүмкіндігін сапалы бағалау

4. Механикалық жылдамдық пен шығынның ауырлық қысымына әсерін бағамдау

5. Жасалған техникалық құрылғыны пайдалана отырып жылдамдықты арттыру арқылы, түпаймақтағы, ұнғыма оқпанының горизонтальды, көлбеу бөліктеріндегі шламды кедергісіз шығаруды жақсарту.

Мәселелерді шешу әдістері. Қабатты сапалы ашу мен жуу болмаған жағдай барысында өнімді түпаймақ қабаттарының коллекторлық қасиетін сақтай отырып оқпандағы және түпаймақтағы толық, дифференциалды қысымдардың таралу мәнін сонымен қатар қыындықтар мен механикалық жылдамдықтың артып кетуін әдебиеттік және өндірістік мәліметтер бойынша теориялық негіздеу.

Ұнғыманы жуу кезіндегі көбік жүйесінің жылжуын жақсарту мүмкіндіктерін сапалы тәжірибелік зерттеу. Бұрғылау ерітінділерінің құрамының белсенді түрлері.

Ұнғыма қабырғасы мен бағана арасындағы арынның жоғалуын төмендету және ұнғыма түпаймағындағы дифференциалды қысымның азайуын арнайы техникалық құрылғы арқылы төмендету әдістерін салыстырып қарастыру.

Горизонталь және вертикаль ұнғымалардың шламын шығаруды жақсарту, бағана аралық арынның жоғалуын төмендету, бағананың ортаға тұрақтандыру жұмыстарын қамтамасыз ететін техникалық құрылғыны жасау.

Жасалынған техникалық құрылғыны, яғни аралық сорапты және қабатты ашу кезінде тығыздығы төмендетілген бұрғылау ерітіндісімен бұрғылауды өндірістік және зертханалық жағдайда синау.

Істелінген зерттеу жұмыстарының нәтижелері арқылы тиімділікті бағалау.

Ғылыми жаңалық.

1.Дифференциалдық және түпаймақ қысымының мәнінің маңыздылығы, ұнғыма түбін ұқыпташып жуып тазалау, қазылып алынған шламды гидродинамикалық кедергісіз көтеру, өнімді қабаттар мен ерітінді жұтылатын қабаттарда қысымды тиімді реттеп отыру, ұнғыма қазу жұмыстарының экономикалық мүмкіндігін және тиімділігін арттыратындығы көрсетілді.

2. Шламды тазалаудың тиімді әдісі, көлденең ұнғымаларда шламның жиналып қалуы, көлбеу ұнғымалардағы қысылып қалуды тудыратын бос таужыныстары қабаттарының ағып тұсуі кезіндегі ұтымды шаралар көрсетілді.

3.Шламмен байытылған бұрғылау ерітіндісінің механикалық жылдамдыққа әсері, оның дифференциалды қысымды ұлғайтуға беретін үлесі және осы факторлардың энергияны меншікті шығындауы салыстырмалы турде бағаланды

4.Бұрғылау бағанасының көлденең тұрган жағдайдағы құрылғының қысылуы мен қысылуды ескеrtту, шламның кедергісіз көтерілуі, арынның жоғалмауы үшін арнайы құрылғы ойластырылып табылды.

5.Қолданылған шаралардың яғни бұрғылау ерітіндісінің тығыздығын, шығынды, механикалық жылжу қозғалысын реттеу арқылы колматацияны реттеуге, құрылғы арқылы әртүрлі геологиялық-техникалық жағдайда минималды репресиямен бұрғылауға мүмкіндік жасауға болатындығы көрсетілді.

Жұмыстың негізгі қорғалатын қағидалары:

1. Ұнғыма оқпанының кез-келген аралығы мен тұпаймағының дифференциалды қысымын реттей отырып, минималды репрессиялық және депрессиялық жағдайда бұрғылаудың тепе-тендігін негіздеу.

2. Горизонталь және вертикаль ұнғымалардың шламын шығаруды жақсарту, бағана аралық арынның жоғалуын төмендету, бағананы ортаға тұрақтандыра отырып ондағы шлам түзілуін болдырмау, бұрғылау ерітіндісінің арынның күшету жұмыстарын қамтамасыз ететін техникалық құрылғыны жасап, бұл әдістің тиімділігі мен үнемділігін дәлелдеу.

3. Ұнғыма жүйесіндегі бұрғылау ерітіндісінің жоғарыға кедергісіз көтерілу жылдамдығының және ұнғыма тұпаймағының шламнан сапалы тазалануының, құрылғының сыртқы шиыршығының көлбеулік бұрышы мен оның айналу жылдамдығына тәуелділігін тәжірибелеу жұмыстары арқылы дәлелдеу.

Жұмыстың практикалық пайдасы. Жүргізілген теориялық, аналитикалық, зертханалық талдаулар мен өндірістік тәжірибе жұмыстары қолданылған шаралардың, яғни бұрғылау ерітіндісінің тығыздығын, шығынды, механикалық жылжу қозғалысын реттеу арқылы колматацияны реттеуге, құрылғы арқылы әртүрлі геологиялық-техникалық жағдайда минималды репресиямен бұрғылауға мүмкіндік жасауға болатындығын көрсетіп шындыққа сәйкестендірді.

Сонымен қатар өнімді қабаттың коллекторлық қасиетін жоймай, ұнғыма тұпаймағын ластамай қажетті, тиімді қысымды талапқа сәйкестендіре реттей отырып бұрғылау. Қабаттың сапалы ашылуы, қабаттың мұнай бергіштігінің жоғары болуының кепілі.

Зерттеу нәтижелерін сынақтан өткізу (апробациясы). Диссертациялық жұмыс жасалу барысында көптеген ғылыми конференцияларда, халықаралық семинарларда баяндалып талқыланды.