# Г.Д.ЗАКУМБАЕВА, Р.И.ЕГИЗБАЕВА, А.М.ДОСТИЯРОВ, В.А.НАЙДИН

# МОНО- И БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ Pd-Co/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> КАТАЛИЗАТОРЫ В РЕАКЦИИ ЖИДКОФАЗНОГО ГИДРИРОВАНИЯ АЦЕТОФЕНОНА

Исследовано гидрирование ацетофенона на биметаллических  $Pd-Co/Al_2O_3$ -катализаторах при варьировании соотношения Pd/Co. Показано, что на  $Pd-Co/Al_2O_3$ -катализаторах в мягких условиях с селективностью 91,6-99,8% образуется метилфенилкарбинол.

Селективное гидрирование ацетофенона (АЦФ) с получением метилфенилкарбинола (МФК) представляет теоретический и практический интерес [1-8]. МФК широко используется как сырье в парфюмерно-косметической промышленности и производстве стирола. Гидрирование АЦФ(I) является многостадийным процессом. Реакция идет через стадии образования метилфенилкарбинола(II), этилбензола(III), метилциклогексилкетона(IV), метилциклогексилкарбинола(V) и этилциклогексана(VI) (см. схему).

селективное получение МФК требует подбора ЭТИМ катализатора, обладающего высокой избирательностью. В промышленности гидрирование АЦФ до МФК проводят на медно-хромовом катализаторе в достаточно жестких условиях (T=75-250 °C,  $P_{H2}<300$  атм). Выход МФК не превышает 95–97% [1,2]. Биметаллические Pd-Co/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-катализаторы, их свойства и активность в реакции гидрогенизации АЦФ практически не изучены. Целью данной работы является анализ адсорбционных свойств биметаллических Pd-Co/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>каталитических моно-И

катализаторов, а также определение оптимального катализатора избирательного гидрирования АЦФ в метилфенилкарбинол.

# Экспериментальная часть

Биметаллические Pd-Co/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-катализаторы готовили пропиткой γ-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> водными растворами смеси  $PdCl_2$  и  $Co(NO_3)_2 \cdot 6H_2O$ , сушили при 100 °C и восстанавливали при 300 и 500 °С (3 ч). Восстановленный катализатор отмывали ОТ ионов хлора, сушили И обрабатывали водородом непосредственно в реакторе. Использовали порошкообразные Pd-Co/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>катализаторы. Для приготовления гранулированного Pd-Co/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> применяли промышленный у-оксид алюминия в виде гранул размером 1,6–2,5 мм. Физико-химические адсорбционные свойства И синтезированных катализаторов исследовали методами микрокалориметрии, РФЭС, ИКС, электронной микроскопии и др. РФЭ-спектры снимали на электронном спектрометре  $\Im C$ -2402 с использованием  $MgK_{\alpha}$ -излучения при вакууме –  $10^{-}$ <sup>6</sup> Тор. В качестве тестовой молекулы при снятии ИК-спектров был применен оксид углерода.

Гидрирование АЦФ проводили в установках проточного типа и реакторах интенсивного перемешивания при варьировании температуры (20–80 °C) и давления (0,1–4,0 МПа). В качестве растворителя были применены вода и гексан. Продукты реакции гидрирования АЦФ анализировали методом ГЖХ на хроматографе «Хром-5»,фаза—хроматон N, обработанная полиэтиленгликолем (ПЭГ-2000). Газ-носитель — гелий.

# Результаты и их обсуждение

Адсорбционные свойства  $Pd/Al_2O_3$  и биметаллического  $Pd-Co/Al_2O_3$ - катализаторов были исследованы микрокалориметрическим методом при хемосорбции водорода и оксида углерода (табл.1).

Таблица 1. Адсорбция  $H_2$  и оксида углерода на 5% моно- и биметаллических катализаторах, нанесенных на  $Al_2O_3$ ,  $T_{auc}=35^{\circ}C$ 

Катализатор	Pd/M	Адсорбция H <sub>2</sub> ·10 <sup>-4</sup>			Адсорбция CO·10 <sup>-4</sup>		
	Весовое	$\Gamma_{ m H}$	$q_{ m H}$	H/M	$\Gamma_{\mathrm{CO}}$	$q_{\mathrm{CO}}$	CO/M
Pd/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		6,06	24,2-6,4	0,13	3,88	32,0-6,4	0,04
Pd-Co/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	9/1	6,39	30,7-5,2	0,13	5,05	34,6-19,4	0,05
	1/1	0,68	18,3-5,6	0,01	1,74	23,0-5,7	0,1

Примечание.  $1 - \Gamma_{H(CO)}$  – количество  $H_2(CO)_{aдc.}$ , моль/гМ.  $2 - q_{H(CO)}$  – теплота адсорбции, ккал/моль

Из анализа табл. 1 следует, что теплота адсорбции водорода на Pd/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> с ростом степени заполнения ( $\theta_H$ ) поверхности и его диффузии в глубь решетки металла изменяется от 24,2 до 6,4 ккал/моль Н2. Общее количество сорбированного водорода – 6,06·10<sup>-4</sup> моль/гРd. Введение в состав катализатора кобальта при отношении Pd/Co, равном 9/1, приводит к росту количества сорбированного водорода от  $6.06 \cdot 10^{-4}$  до  $6.39 \cdot 10^{-4}$  моль  $H_2/\Gamma \Sigma M$ , а теплота адсорбции (дн) колеблется в пределах 30,7-5,2 ккал/моль в зависимости от степени заполнения поверхности и растворения водорода в решетке палладия. С увеличением содержания кобальта в составе биметаллического катализатора до 50 вес. % адсорбция водорода резко снижается до  $0.68 \cdot 10^{-4}$  моль/г $\Sigma$ М. В этих условиях теплота адсорбции изменяется от 18,3 до 5,6·10<sup>-4</sup> ккал/моль. Резкое снижение теплоты при  $\theta_{\rm H}$ <0.5 и количества Напо указывает на существенное изменение дисперсности и структуры катализатора, отношение Н/ΣМ падает от 0,13 до 0.01. Этот вывод согласуется с результатами электронномикроскопических измерений.

Электронномикроскопические исследования Pd- $Co/Al_2O_3$  катализаторов с различным соотношением Pd/Co показали, что дисперсность частиц и возможность взаимодействия между компонентами зависит от их содержания. При восстановлении водородом ( $T=500^{\circ}C$ ) катализатора Pd (95)- $Co(5)/Al_2O_3$  происходит сильное взаимодействие металлов с

образованием соединения шпинельного типа. В исходном состоянии размер частицы Pd составляет 80 Å, которые образуют сферы (d~400 Å). С ростом содержания кобальта до вес. 30% частицы Pd (d=80 Å) составляют более крупные сферы (d <800 Å), при обработке водородом (T=500 °C) образуются большие агрегаты палладия, а степень взаимодействия между металлами снижается. При соотношении Pd/Co, равном 1/1, образование новой фазы шпинельного типа не обнаружено, а размер частиц палладия резко возрастает.

Сравнение данных табл. 1 с результатами электронно-микроскопических измерений дает возможность сделать вывод о том, что существенное снижение адсорбции водорода на Pd- $Co/Al_2O_3$  с соотношением металлов 1/1 связано с резким укрупнением частиц палладия, тогда как образование шпинельных структур (Pd/Co=9/1) приводит к увеличению количества адсорбированного водорода от  $6,06 \cdot 10^{-4}$  до  $6,39 \cdot 10^{-4}$  моль/г $\Sigma$ M. В этих условиях теплота адсорбции ( $\theta_H$ —0) при малых степенях заполнения повышается от 24,2 до 30,7 ккал/моль  $H_2$ , т.е. энергия связи водорода с биметаллическими Pd-Co-структурами возрастает.

Такое заключение о свойствах моно- и биметаллических Pd- $Co/Al_2O_3$ - катализаторов подтверждается данными  $P\Phi$ ЭС и ИКС.

Согласно данным, приведенным в таблице 2, энергия связи кислорода (O1s), равная 529,1–529,7эВ, характеризует его состояние от относительного содержания в поверхностном слое катализатора гидроксилов, оксидов или Таблица 2. РФЭ-спектры (эВ) Pd-Co/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-катализатора (Т<sub>восст</sub>= 500 °C)

Элементы	5%Pd-Co/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (Pd/Co=1/1)						
	Исходный	$N_3/N_{Al}$	Восстановленный	$N_{\rm 3}/N_{\rm Al}$			
C1s	285,0	28,02	285,0	73,25			
O1s	529,1	4,70	529,7	4,47			
Al2p	74,2	1,0	74,2	1,0			
Co2p <sub>3/2</sub>	782,5	0,17	780,4	0,32			
-			782,9	0,13			
Pd3d <sub>5/2</sub>	336.3	0.1	335.8	0.13			

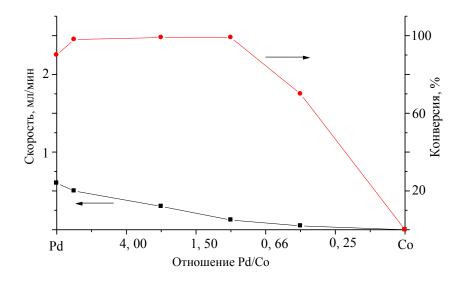
связанной воды. Энергия связи Al2p, равная 74,2эB, соответствует у-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>. Анализ энергии связи Pd3d-уровня показывает, что в исходном катализаторе (336,3)палладий находится В окисленном состоянии эВ), восстановленном имеются две формы: Pd(0) и Pd(2+). После восстановления катализатора состояние кобальта характеризуется двумя энергии связи  $2p_{3/2}$ -электрона — 780,4 эВ (CoO) и 782,9 эВ (Co $^{3+}$ ). Изменение отношения  $N_{\text{3}}/N_{\text{Al}}$  при восстановлении катализатора свидетельствует о возможных миграционных процессах частиц металла между внешней и внутренней поверхностью носителя, а также между частицами металлов в результате их взаимодействия.

Микрокалориметрическое изучение адсорбции CO как тестовой синтезированных катализаторах молекулы показывает, что закономерность изменения количества  $\mathrm{CO}_{\mathrm{auc}}$  от природы катализатора имеет характер, подобный найденному для  $H_{\text{адс.}}$  (см. табл.1). Теплота адсорбции CO на  $Pd/Al_2O_3$  колеблется от 32,0 до 6,4 ккал/моль с ростом  $\theta_{CO}$ . Особыми адсорбционными свойствами обладает биметаллический катализатор с низким содержанием кобальта (10%). Количество СО адс и теплота адсорбции равны  $5,05 \cdot 10^{-4}$  моль/г $\Sigma$ М и 34,6-19,4 ккал/моль CO, соответственно.

В ИК-спектрах CO<sub>алс</sub> Pd-Co/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-катализаторах на исходных наблюдаются полосы поглощения (п.п.) 1900, 2000 см<sup>-1</sup> и широкая п.п. 2000— 2220 см<sup>-1</sup> при соотношении Pd/Co=95/5. С ростом содержания кобальта до 50 вес. % возникают полосы поглощения 1850, 1870, 1940 см<sup>-1</sup> и широкая п.п. 2050 –2220 см<sup>-1</sup>. При длительном контакте СО с Pd-Co/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (1/1)катализатором более четкие п.п. наблюдаются при 1820, 1870, 1950 см<sup>-1</sup>, на широкой области проявляются максимумы при 2070, 2100, 2120, 2180 и 2220 см $^{-1}$ . Восстановление водородом (500 °C, 3 ч) Pd-Co/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-катализатора приводит к усилению интенсивности п.п. СОалс в области 1820, 1890, 1940, 2040–2050, 2100–2200 см<sup>-1</sup>. Однако при вакууммировании образца остается одна п.п. 1950–1960 см<sup>-1</sup>. Эти данные свидетельствуют о том, что центрами

адсорбции в исходном Pd- $Co/Al_2O_3$ -катализаторе (отношение Pd/Co=1/1) являются Pd в степени окисления от 0 до  $2^+$  и кобальт ( $Co^+-Co^{2+}$ ), а в довосстановленном катализаторе возможно появление центров  $Co^\circ$ , для которых характерна п.п.  $CO_{adc}$  2040–2050 см<sup>-1</sup>.

На рисунке приведена зависимость скорости гидрирования и конверсии АЦФ от соотношения Pd/Co в биметаллических Pd-Co/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-катализаторах.



Влияние отношения Pd/Co на скорость гидрирования и конверсию АЦ $\Phi$  на Pd-Co/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-катализаторах. Растворитель – гексан, T=20 °C,  $P_{H2}$ =0,1 МПа

Как следует из рисунка, скорость гидрирования АЦФ монотонно снижается с ростом содержания кобальта, а  $Co/Al_2O_3$  практически не активен. Максимальная конверсия АЦФ с выходом ~100% МФК наблюдается на биметаллических  $Pd-Co/Al_2O_3$ -катализаторах, содержащих 5–50% Co. При более высоких концентрациях кобальта степень конверсии резко снижается. Наиболее оптимальными системами для гидрирования АЦФ являются биметаллические  $Pd-Co/Al_2O_3$ -катализаторы, в которых происходит взаимодействие между палладием и кобальтом (Pd/Co=95/5, 7/3).

Систематические исследования гидрирования  $A \coprod \Phi$  на моно- и биметаллических Pd- $Co/Al_2O_3$ -катализаторах в реакторах различного типа

показали, что условия проведения процесса и конверсия исходного сырья зависят от интенсивности перемешивания (табл. 3).

Таблица 3. Конверсия ацетофенона на моно- и биметаллических Pd-Co/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-катализаторах в реакторах различного типа (растворитель – гексан)

Катализатор, отношение Pd/Co	T <sub>on</sub> , °C	Р <sub>н2</sub> , МПа	Состав катализата,%		Тип реактора
			МФК	ΑЦФ	
10/0	20	0,1	97,0	3,0	Реактор интенсивного
7/3	20	0,1	99,6	0,4	перемешивания
1/1	20	0,1	99,6	0,4	
7/3	60	4,0	98,4	1,6	Автоклав
1/1	60	4,0	97,1	2,9	
7/3	60	2,0	64,9	35,1	Проточный реактор
1/1	60	2,0	95,4	4,5	

При переходе от внешнекинетического к практически диффузионному режиму проведения гидрирования АЦФ высокая степень его конверсии до метилфенилкарбинола достигается в более жестких условиях. Наиболее высокая степень конверсии АЦФ наблюдается на биметаллических Pd-Co/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-катализаторах в «утке»-реакторе, позволяющем проводить процесс во внешнекинетической области, в мягких условиях (T=20 °C,  $P_{H2}=0,1$  МПа). В автоклаве для получения метилфенилкарбинола с выходом

97,1-98,4% необходимо повысить температуру ( $60~^{\circ}$ С) и давление водорода ( $4,0~\text{М}\Pi a$ ). В установке проточного типа ( $60^{\circ}$ С,  $2,0~\text{M}\Pi a$ ) степень конверсии АЦФ зависит от состава биметаллического катализатора. Выход МФК в одинаковых условиях возрастает от 64,9 до 95,4% при переходе соотношения от 7/3~к~1/1.

Таким образом, для практических целей можно рекомендовать процесс производства метилфенилкарбинола в автоклаве с использованием Pd- $\text{Co/Al}_2\text{O}_3$ -катализатора с отношением 7/3.

## ЛИТЕРАТУРА

- 1. А.С.№154266, СССР, 1963 / Мушенко Д.В., Чагина В.С., Химич В.П., Баринов Н.С., Лебедева Э.Г.
  - 2. А.С.№448703, СССР, 05.02.76. / Мушенко Д.В., Баринов Н.С.
- 3. А.С.№198294, СССР, 18.08.67. / МушенкоД.В., Мушенко В.М.,Лебедева Э.Г.,Баринов Н.С.
- 4. *Баринов Н.С., Мушенко Д.В., Лебедева Э.Г. Баландин А.А.* // Докл. АН СССР. 1967. Т.172, №5. С.1109-1112.
- 5. *А.С.№405323, СССР, 1971.* // Баринов Н.С., Клименко В.М., Мушенко Д.В., Лебелева Э.Г.
- 6. Закумбаева Г.Д., Бекетаева Л.А., Айтмагабетова С.З., Куанышев А.Ш. // Изв.АН КазССР.Сер.хим. 1984. №5. С.29-32.
- 7. *А.С.№1029568*, *СССР*, *15.03.83*. /Закумбаева Г.Д., Бекетаева Л.А., Азербаева З.И., Айтмагамбетова С.З.
- 8. *Патент №1399, Казахстан*. Способ получения метилфенилкарбинола. Закумбаева Г.Д., Егизбаева Р.И., Найдин В.А. Опубл.15.04.98./

### Резюме

Жимыста моно- жкне биметалдыћ Pd- $Co/Al_2O_3$  - катализаторларыны адсорбциялыћ жкне каталитикалыћ ћасиеттерін зерттеу бойынша мкліметтер карсетілген.

Институт органического катализа и электрохимии им. Д.В.Сокольского,

г. Алматы

Поступила 7.03.07 г.