BULLETIN OF NATIONAL ACADEMY OF SCIENCES
OF THE REPUBLIC OF KAZAKHSTAN
ISSN 1991-3494
Volume 5, Number 363 (2016), 172 – 177

K. K. Massimkhanova

K. I. Satpaev Kazakh National Research Technical University, Almaty, Kazakhstan.
E-mail: kundyz9292@mail.ru

IMPROVEMENT OF TECHNOLOGICAL PROCESS OF CHEMICAL COVERINGS OF DETAILS OF CARS

Abstract. The address by the Head of State to the people of Kazakhstan "Strategy "Kazakhstan-2050": new political course of the established state" is directed to support of entrepreneurship, the leading force in national economy. The president notes that for successful business development it is necessary to direct work to a share of the mechanism and the equipment in the sphere of mechanical engineering.

Corrosion of metals is physical and chemical or chemical interaction between metal and environment, leading to deterioration in functional properties of metal, environment or the technical system including them.

Process of chemical nickel plating has its distinctive features, such as possibilities of drawing a uniform covering on deeply pro-thinned out products and some valuable properties of rainfall of nickel received in these conditions; it widely used in various industries. Process of chemical nickel plating provides a possibility of drawing uniform on thickness and quality of a covering on any sites of a relief surface on condition of access of solution to them.

In this article it is specified that for improvement of quality of the car, chemical nickel plating should be uses, thus the resistance to influence of external factors will increase and viability of details will strengthen. Most often process of chemical nickel plating is used for the purpose of increase of corrosion resistance of a covering, increase of superficial hardness of a product and wear resistance. In process of accumulation of these researches in the field of chemical restoration of metals, identification of the new factors determining the speed of a course of reaction and also development of methods of a correcting and purification of solution, the technology of conducting process of nickel plating is continuously improved. In industrial practice various methods of conducting process with use of both solutions, various on structure, and various operating modes are applied.

Keywords: detail, chemical coating, mechanical engineering, chemical nickel plating, corrosion.

Қ. Қ. Мәсімханова

Қ. И. Сәтбаев атындағы Қазақ ұлттық техникалық зерттеу университеті, Алматы, Қазақстан

МАШИНА БӨЛШЕКТЕРІНІҢ ХИМИЯЛЫҚ ЖАБЫНДЫЛАРЫНЫҢ ТЕХНОЛОГИЯЛЫҚ ПРОЦЕСТЕРІН ЖЕТІЛДІРУ

Аннотация. Елбасы Н. Ә. Назарбаевтың «Қазақстан-2050 стратегиясы қалыптасқан мемлекеттің жаңа саяси бағыты» атты Қазақстан халқына Жолдауында, ұлттық экономикамыздың жетекші күші – кәсіпкерлікті жан-жақты қолдау деп мәлімделген. Елбасы меңзеп отырған кәсіпкерліктің ойдағыдай дамуы үшін еңбектің ауыр тұстары механизмдер мен машиналардың үлестеріне түсіру қажет болып саналады. Коррозиялық зерттеулер – машина детальдар материалының белгілі бір коррозиялық шартта, оның шыдамдылығына тексеретін сынақтар қатарымен сипатталады.

Химиялық никельдеу үдерісі өзіндік ерекшеліктерінің салдары – терең пішінделген бұйымдар мен никель шөгінділерінің бірқатар құнды сипаттарына біркелкі жабындыларын түсіру мүмкіндіктері өндірістің түрлі салаларында кеңінен таралған.

Химиялық никельдеу үдерісі ерітіндіге қолжеткізу жағдайында бедерлі беттің кез келген аймағына қалыңдығы мен жабындының сапасы бойынша тегіс түсіруді қамтамасыз етеді.

Мақалада химиялық никельдеу әдісін қолдану арқылы машина детальдарының сапасын арттыра отырып, оның сыртқы факторларға төзімділігін жоғарылатып, детальдың өміршеңдігін ұзартуға мүмкіндік